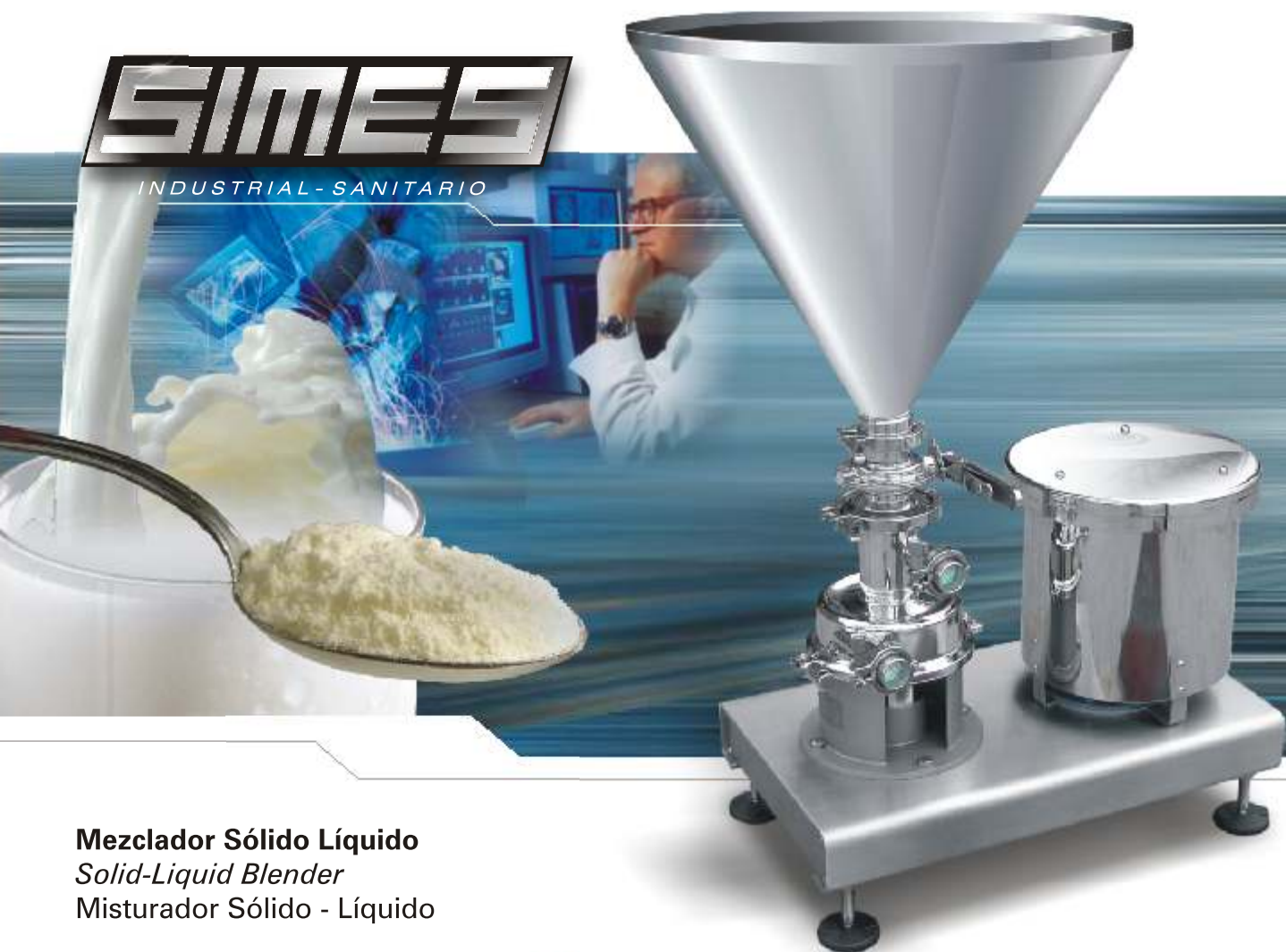


Mezclador Sólido Líquido

SIMES

INDUSTRIAL - SANITARIO



Mezclador Sólido Líquido Solid-Liquid Blender Misturador Sólido - Líquido



SIMES ofrece al mercado el equipo adecuado para disolución ó incorporación de productos sólidos y viscosos en líquidos.

Este sistema garantiza obtener en la operación, un producto libre de grumos con alto cizallamiento y una mayor homogeneidad. Su sólida construcción en inoxidable sumado al fácil desarme y a una utilización confiable, hace que este equipo sea el más adecuado para la industria procesadora de alimentos, fármacos, cosmética y química.

APLICACIONES

- Reconstitución de leche en polvo
- Preparación de jarabe de azúcar, glucosa, maltodextrina, lactosa y otros derivados
- Pre-mezclas para helados, yogures y postres lácteos
- Leche chocolatada y saborizadas
- Disolución de suero en polvo, caseínas
- Jugos reconstituídos
- Preparación de salmueras
- Preparación de estabilizantes, espesantes, colorantes y agroquímicos
- Mezclas base glicerina, con sólidos



SIMES introduces equipment suitable to dissolve and add solid and viscous products to liquids.

This system guarantees a more homogeneous high-shearing, lump-free product.

Solid construction in stainless steel plus easy dismantling and reliability make this equipment the most suitable for the food processing, pharmaceutical, cosmetics and chemical industries.

APPLICATIONS

- Milk powder reconstitution
- Preparation of sugar syrup, glucose, maltodextrine, lactose and other derived products
- Pre-mixture for ice-creams, yoghurts and dairy desserts
- Chocolate and flavoured milk
- Powdered whey dissolution, caseins
- Reconstituted juices
- Brine preparation
- Preparation of stabilizers, thickeners, colourings and agricultural and chemical products
- Mixtures of solids with glycerin basis



A SIMES oferece ao mercado o equipamento adequado para dissolução ou incorporação de produtos sólidos e viscosos em líquidos.

Este sistema garante a obtenção na operação de um produto livre de empelotamento, com alto cisalhamento e maior homogeneidade. Sua sólida construção em inox somado à desmontagem fácil e a uma utilização confiável, fazem deste equipamento o mais adequado para a indústria processadora de alimentos, fármacos, cosméticos e produtos químicos.

APLICAÇÕES

- Reconstituição de leite em pó
- Preparação de xarope de açúcar, glicose, maltodextrina, lactose e outros derivados
- Pré-misturas para sorvetes, iogurte e sobremesas com leite
- Leite achocolatado e/ou saborizado
- Dissolução de soro em pó, caseínas
- Sucos reconstituídos
- Preparação de salmouras
- Preparação de estabilizantes, espessantes, corantes e agroquímicos
- Misturas de base glicerina, com sólidos

Mezclador Sólido Líquido

Solid-Liquid Blender

Misturador Sólido - Líquido



FUNCIONAMIENTO

Los productos secos ó viscosos son colocados en la tolva ubicada directamente en la aspiración del mezclador.

El líquido de alimentación entra por un conector tangencial. Ambos son arrastrados por un impulsor rotativo especial que los mezcla y proyecta sobre una grilla fija antes de salir de la cámara.

Este diseño asegura un producto final homogéneo.

Productos viscosos pueden requerir la complementación de bombas auxiliares.

CARACTERÍSTICAS

Materiales en contacto con el producto en inoxidable AISI 304/316, elastómeros y otros materiales sanitarios.

Diseño sanitario y de desarme rápido, es apta para limpieza CIP.

Sello mecánico sanitario

Temperatura máxima normal 60° C

Motor eléctrico normal blindado

CAPACIDAD

Potencia, hasta 40 HP (30 kw)

Caudal de líquido, hasta 40.000 l/h

Sólidos en polvo, hasta 4.000 kg/h

% de sólidos, hasta 60%

EJECUCIONES

Tipo A, acople directo a motor

Tipo B, sobre mesa, acople polea-correas

OPCIONALES

- Mesa apoya bolsas
- Válvula actuada
- Bombas auxiliares
- Tolva de 45° ó 60°



OPERATION

The dry or viscous products are put in the chute which is placed in the mixer aspiration. The feeding liquid goes in through a tangential connector. They are both swept by a special rotary impeller that mixes them and projects them on a fixed grill before they leave the chamber. This design ensures a homogeneous final product. Viscous products may require complementary auxiliary pumps.

FEATURES

Parts in contact with the product made of AISI 304 - 316 ss, elastomers and other sanitary grade materials

Sanitary design and fast dismantling

Fit for CIP cleaning

Sanitary mechanical seal

Normal maximum temperature 60°C

Protected degree standard

CAPACITY

Power, up to 40 HP (30 KW)

Rate of flow, up to 40.000 l/h.

Powdered solids, up to 4.000 kg/h

Percentage of solids, up to 60%

PERFORMANCE

Type A, direct coupling to engine

Type B, pulley-belt coupling on frame

OPTIONS

- Table for bags to rest on
- Acted valve
- Auxiliary pumps
- 45° or 60° chute



FUNCIONAMENTO

Os produtos secos ou viscosos são colocados no funil de alimentação, colocado diretamente na aspiração do misturador.

O líquido de alimentação entra por um conector tangencial. Ambos são arrastados por um impulsor rotativo especial que os mistura e arremessa sobre uma grelha fixa antes de sair da câmara.

Este projeto garante um produto final homogéneo.

Produtos viscosos podem requerer a complementação de bombas auxiliares.

CARACTERÍSTICAS

Materiais em contato com o produto em aço inox AISI 304/316, elastômeros e outros materiais sanitários.

Projeto higiênico e de desmontagem rápida, adequado para limpeza CIP.

Selo mecânico sanitário

Temperatura máxima normal 60° C

Motor elétrico normal blindado

CAPACIDADE

Potência, até 40 HP (30 kw)

Vazão de líquido, até 40.000 l/h

Sólidos em pó, até 4.000 kg/h

% de sólidos, até 60%

DETALHES DE CONSTRUÇÃO

Tipo A, engate direto a motor

Tipo B, sobre mesa, engate polia-correias

OPCIONAIS

- Mesa para apoio de sacos
- Válvula atuada
- Bombas auxiliares
- Funil de alimentação de 45° ou 60°

